ПенеСплитСил (PeneSplitSeal)

Описание: система двухкомпонентных полиуретановых смол для инъекций в сухие и влажные трещины, включая подвижные, для их долговременной герметизации. В систему ПенеСплитСил входят две смолы:

- ПенеСплитСил (PeneSplitSeal) – медленно реагирующая смола;
- ПенеСплитСил С (PeneSplitSeal S) – быстро реагирующая смола.

Назначение: Основная изоляция статичных и подвижных трещин в зданиях и других сооружениях гражданского и промышленного строительства. Основная цель – не допустить поступления воды в полость трещин и, тем самым, защитить стальную арматуру от коррозии.

При наличии напорных течей применяется совместно с материалом «ПенеПурФом» (PenePurFoam). Может применяться в системах с перфорированными шлангами, размещенными в железобетонной монолитной конструкции при строительстве в технологических швах; для устранения капиллярного подсоса в кирпичных и каменных конструкциях.

Особенности:

- обладает хорошей адгезией к металлу, бетону и пластику;
- имеет низкую вязкость, которая повышается с понижением температуры;
- после полимеризации образуется высокоэластичный материал;
- не содержит растворителей;
- применяется при температуре окружающей среды от +5º до +35ºС;
- применяется для конструкций, эксплуатирующихся при температуре от — 50º до + 150ºС;
- не применяется для устранения напорных течей.

Технические характеристики:

Наименование показателя	ПенеСплитСил	ПенеСплитСил С	Методика испытания ГОСТ
Время жизни смеси при 20ºС, не менее, ч	3	1,5	ГОСТ 10587
Плотность при 20ºС, кг/м^3, комп. А	960	980	ГОСТ 28513
Плотность при 20ºС, кг/м^3, комп. Б	1070	1220	
Динамическая вязкость при 20ºС, Па*с,комп. А	0,44	0,16	ГОСТ 10587
Динамическая вязкость при 20ºС, Па*с, комп. Б	0,02	0,25	ГОСТ 10587
Время желатинизации с отвердителем при 20ºС при взаимодействии с водой, не менее, мин	40	20	ГОСТ 10587
Увеличение объема смеси при 20ºС при взаимодействии с водой, не более %	15	25	ГОСТ 12730.1
Соотноршение компонентов (А:Б) по объему	1,0 : 1,0	2,0 : 1,0	-

Упаковка: Компонент А ПенеСплитСил — металлическая канистра 20 кг, компонент Б ПенеСплитСил — металлическая канистра 23 кг; компонент А ПенеСплитСил С – металлическая канистра 10 кг, компонент Б ПенеСплитСил С — металлическая канистра 5 кг.

Хранение: не менее 12 месяцев с даты производства при хранении в сухом месте при температуре от -50 до +50°С.

Транспортирование допускается всеми видами транспорта.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПЕНЕСПЛИТСИЛ

Работы с материалами системы ПенеСплитСил выполнять при температуре бетонной поверхности от +5°С и до +35°С.

Подготовка поверхности: Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и убедиться в отсутствии напорных течей. При наличии сильных напорных течей необходимо их проинъектировать материалом для остановки течей «ПенеПурФом» (PenePurFoam). Перед началом инъекционных работ необходимо загерметизировать трещину с доступной стороны быстросхватывающимся составом «Пенеплаг» или «Ватерплаг» для предотвращения вытекания раствора материала «ПенеСплитСил». Выполнить устройство шпуров, установить инъекторы (пакеры), проверить работоспособность насоса и при необходимости провести пробное инъектирование чистой водой. Угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстояние между шпурами и отступ от края трещины при устройстве шпура должно составлять ½ толщины элемента конструкции. Шпуры под инъекторы пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли полость трещины или шва. Расположение инъекторов зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения инъекторов с двух сторон трещины или шва. Очистка шпура от остатков бурения и прочих включений производится сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации инъекторов. При создании горизонтального барьера от поднятия капиллярной влаги, угол шпура должен быть от 15 до 30 градусов и расстояние между пакерами 10-12 см.

Оборудование: Использовать однокомпонентные (типа ЕК-100) или двухкомпонентные насосы, предназначенные для полимерных смол (типа Maximator S35-PU03). Обычно применяются инъекторы с обратным шаровым клапаном диаметром 10-13 мм.

Нанесение: Приготовленную смесь инъектировать согласно инструкции по эксплуатации насоса и проекта производства работ. В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием компонент «А» смешивается с использованием мерных ёмкостей с компонентом «Б» в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 1:1 для ПенеСплитСил и 2:1 для ПенеСплитСил С. Смешивать низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент «А» с компонентом «Б» до гомогенной структуры как минимум 2 минуты. Перед замешиванием рабочего объема для инъектирования, рекомендуется приготовить контрольный замес для оценки времени работы смеси в условиях объекта. При увеличении температуры (выше +20 °С) уменьшается время жизни смеси, при уменьшении температуры (ниже +20°С) увеличивается вязкость смеси, поэтому важно поддерживать температуру смеси методом размещения металлической емкости смеси в пластиковой емкости с водой температурой +20 °С, как оптимальной для работы. Если при работе начинается увеличение вязкости смеси, то необходимо срочно промыть насос компонентом «А» и после приготовить новую порцию смеси. Готовить такое количество смеси, которое можно израсходовать до увеличения вязкости смеси. Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения полости трещины или шва смолой. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку обратного клапана на соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно и оно не должно превышать прочность бетона при сжатии, например для класса бетона В25 давление на входе в инъектор не должно превышать 30 атм, иначе возможно разрушение бетона с дальнейшим образованием трещин. Инъекция раствора в вертикальные полости производиться снизу вверх. Идеальное время для проведения работ смолой находится в интервале от 30 до 60 минут после проведение работ пеной «ПенеПурФом». Так как за это время «ПенеПурФом» наберет прочность, достаточную для глубокого проникновения «ПенеСплитСил». После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия материалом «Пенекрит». После инъектирования оборудование промыть компонентом «А» и заполнить гидравлическим маслом. Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

Расход материала: Определяется опытным путем при выполнении пробного участка.

Меры предосторожности: Работы производить в резиновых перчатках. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Во время смешивания и нанесения избегайте попадания в глаза, на открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить растворителем и после промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и вызвать врача.

Гарантия производителя: Проведение работ с применением ПенеСплитСил должно осуществляться строго в соответствии с данными рекомендациями и под наблюдением опытного специалиста.
Компания BauProfiChemi гарантирует, что производимые материалы не имеют дефектов, отвечают сформулированным стандартам и содержат все компоненты в их соответствующей пропорции. Срок гарантии на материал устанавливается 12 (двенадцать) месяцев с даты производства; срок гарантии на гидроизоляционные свойства бетона, обработанного материалом, при соблюдении требований технологии работ с материалами, сохраняется на весь срок службы бетона. Гарантия распространяется на качество произведенного материала, но не на его применение без контроля представителя фирмы-производителя.