

**Бронекомплект**

**Готовый набор для подготовки и окрашивания**

**легкового автомобиля**

**Состав комплекта:**

* **разбавитель (0,5 л.);**
* **обезжириватель (0,5 л.);**
* **комбинезон (1 шт.);**
* **укрывная пленка (1 шт.);**
* **респиратор аэрозольный (1 шт.);**
* **респиратор против пыли (1 шт.);**
* **наждачная бумага (20 шт.)**
* **скотч-брайт (3 шт.)**
* **салфетка для обезжиривания (3 шт.)**
* **химстойкие перчатки (1 пара)**
* **малярный скотч (1 шт.)**
* **сверхпрочное полиуретановое покрытие Бронекор (4 кг.)**

**Бронекомплект – это полноценный профессиональный набор, предназначенный для подготовки и окрашивания автомобиля сверхпрочным полиуретановым покрытием Бронекор.**

Количество материала, входящего в **Бронекомплект** достаточно для полноценного окрашивания кузова стандартного легкового автомобиля методом нанесения «гладкой шагрени» (применяется для максимального сохранения аэродинамических характеристик). Толщина и степень шагрени покрытия может регулироваться разбавлением и способом нанесения материала.

Особым преимуществом **Бронекомплект** является то, что все его составляющие специально подобраны и одобрены производителем, а значит соответствуют всем необходимым требованиям, предъявляемым к подобным вспомогательным материалам. Отныне вам не потребуется искать, а затем отдельно приобретать, такие расходные материалы как: малярный скотч, наждачную бумагу, защитный комбинезон, респираторы, укрывную плёнку и пр., всё это - вы найдёте в наборе **Бронекомплект**!

**Бронекор** - представляет собой смесь специальных целевых добавок и наполнителей в растворе полиуретанового связующего. В комплект поставки покрытия входит отвердитель, рассчитанный, в точном количественном соотношении к базе А.

**Уникальные характеристики входящего в набор, защитного покрытия Бронекор делают его применение незаменимым для тяжелых российских условий эксплуатации. Невероятный запас прочности и износостойкости противоударного покрытия Бронекор позволит минимум на 15 лет надежно защитить кузов автомобиля превосходной лакокрасочной бронёй!**

Образуемый покрытием **Бронекор** слой декоративной шагрени, гарантирует непревзойдённую защиту к образованию: царапин, механическим и ударным нагрузкам, коррозионным процессам, а также длительному воздействию: УФ-излучения, дорожной соли, масел, бензина, разбавленных растворов кислот и щелочей.

Высокая степень прочностных характеристик, в совокупности с эластичностью покрытия **Бронекор**, гарантирует его рабочую функциональность в максимально широком интервале температур (**от -40°С до +120°С**).

Полуглянцевая фактура шагрени покрытия **Бронекор** отличается высоким декором и выгодой практического ухода, ведь именно с такой поверхности легко удаляются любые загрязнения во время мойки.

Благодаря наличию антикоррозионных добавок в составе сверхпрочного полиуретанового покрытия **Бронекор**, обеспечивается качественная антикоррозионная защита металла, гарантирующая сохранность дорогостоящих элементов кузова автомобиля.

**Бронекор** обладает уникальным свойством визуального выравнивания всевозможных заломов и вмятин, образуемых на кузове под действием различных механических воздействий. Такая особенность, незаменима при окрашивании повреждённых или максимально изношенных кузовных деталей (автомобильные крылья, капот и пр.).

**Особенность покрытия Бронекор**

Уникальная особенность покрытия **Бронекор** допускает его нанесение поверх родного ЛКП легкового автомобиля - без применения специального грунта! Для этого необходимо соблюсти условие совместимости основ ЛКМ (как правило, это любые заводские автомобильные краски) и выполнить тщательную предварительную подготовку поверхности кузова матированием (именно к заматированной поверхности демонстрируется непревзойдённая адгезия противоударного покрытия Бронекор).

Внимание!!! В случае ликвидации очагов коррозии зачищенные до металла места обрабатываются специальным кислотным грунтом, а также иными специальными автомобильными грунтами, а после высыхания матируются при помощи прилагаемых в наборе абразивов.

**ПОДГОТОВКА КУЗОВА**

**Применение средств Бронекомплект при подготовке кузова автомобиля**

Перед окрашиванием, грунт, либо родное ЛКП автомобиля шлифуются «сухим методом» при помощи «Наждачной бумаги Р240»;

Труднодоступные места матируются «Скотч-Брайтом»;

При проведении подготовительных работ для защиты органов дыхания, рекомендуется использовать «Респиратор против пыли»;

Тщательно заматированная поверхность обрабатывается обезжиривающим составом «**Бронекор** обезжириватель» наносимым при помощи «специальных салфеток», не оставляющих ворса;

По завершении подготовки кузова к окрашиванию необходимо защитить неокрашиваемые детали кузова при помощи, прилагаемой «Укрывной плёнки» зафиксировав её при помощи «Малярного скотча».

**ПОКРАСКА КУЗОВА**

**Применение средств Бронекомплект при окраске кузова автомобиля**

При проведении окрасочных работ для защиты органов дыхания, кожи рук, одежды рекомендуется использовать входящие в набор: «Респиратор аэрозольный», «Химстойкие перчатки», «Комбинезон»**.**

**Для нанесения дополнительно потребуется:**

* Компрессор от 20 литров объема.
* Краскопульт с верхним бачком и соплом (дюзой) 2,5-3 мм.

**Способ приготовления состава Бронекор:**

Перед смешиванием двух компонентов необходимо энергично взболтать флакон с **комп. «А»** в течение 3-5 мин. Затем, необходимо вскрыть емкости и перелить **комп. «Б»** во флакон с **комп. «А»**. Материал, соединённый с отвердителем, перемешать вручную до однородного состояния, особое внимание уделить дну и стенкам сосуда.

Для самостоятельной колеровки одного комплекта материала, к перемешанным компонентам **«А»** и **«Б»** добавляется один 50 гр. колер, представляющий собой специализированную пасту для колеровки сверхпрочных полиуретановых покрытий (рекомендуется использовать фирменные пасты «**Бронекор**» на основе пластификатора или полиуретана). Так же возможна колеровка акриловыми автоэмалями, с добавлением не более 10 % от общей массы комплекта.

**Колеровочная паста не входит состав Бронекомплект и приобретается отдельно в связи с различными вариациями цветовой гаммы.**

**Метод нанесения «ГЛАДКАЯ ШАГРЕНЬ» (идеален для легковых автомобилей).**

**Первый слой.**

Для первого слоя актуально дополнительное (**по массе не более 5%**) разбавление материала **специальным разбавителем Бронекор** (прилагается в комплекте).

Приготовленный состав распыляется на окрашиваемую поверхность при помощи пневматического пистолета с расстояния 20 - 30 см. (промежуточная, к нанесению последующих слоёв, сушка составляет **- 20 мин**.).

**Второй и третий слой** наносятся без разбавления материала, давление на пистолете выставляется **2-4 бар**. (промежуточная сушка между слоями составляет -**15 мин.**).

Степень высыхания слоя краски, при которой она перестает быть липкой при прикосновении - **3 часа.**

Время высыхания до степени **3 при t (20±2)°С** - **4ч.**

**Через 24 часа после нанесения покрытия при t (20±2)°С, допустимо движение автомобиля со скоростью не более 40 км/ч или на эвакуаторе.**

Окончательная полимеризация покрытия проходит в течение **21** **дня** с момента нанесения покрытия. За это время материал набирает окончательную прочность, полимерная матрица покрытия укрепляется.

**Увеличение толщины слоя, а также пониженная температура при нанесении и высыхании увеличивает срок окончательной полимеризации покрытия.**

**Расход:**

**Расход 330-380г/м²,** при толщине одного слоя **200мкм.**

**Цвет:** колеруемая база

**Меры предосторожности:**

При проведении внутренних работ, а также после их окончания тщательно проветрить помещение. Использовать индивидуальные средства защиты (прилагаемые в наборе): химически стойкие перчатки, аэрозольный респиратор и малярный комбинезон.

**Хранение:**

Не нагревать, беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей.

Транспортировку осуществлять при температуре от **-20°С до +40°С**

Перед применением после хранения при отрицательных температурах эмаль выдерживают в течение **24 часов** при **t 20°С.**

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке – **12 месяцев** со дня изготовления.

**Технические данные**

|  |  |
| --- | --- |
| **Массовая доля нелетучих веществ, %** | **63-68** |
| **Стойкость к статическому воздействию воды при (20,0±2)°С, ч, не менее** | **72** |
| **Адгезия, балл, не более** | **1** |
| **Эластичность пленки при изгибе, мм, не более** | **2** |
| **Прочность покрытия при ударе, прибор У-2М, см, не менее** | **50** |
| **Внешний вид покрытия** | **полуглянцевая поверхность с шагренью** |
| **Время высыхания пленки до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более** | **4** |
| **Высыхание «на отлип» при (20±2)°С и относительной влажности (45-65)%, не более** | **3 ч** |
| **Стойкость при температуре (20±2)°С к статическому воздействию трансформаторного бензина, ч, не менее** | **72** |
| **ТУ** | **20.30.12-015-01524656-2018** |
| **Твердость пленки по ТМЛ-А, отн. ед. не менее** | **0.5** |