

MasterSeal® NP 474

MASTERFLEX 474

Однокомпонентный эластичный влагостойкий герметик для швов



ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterSeal® NP 474 – готовый к применению однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal® NP 474 предназначен для герметизации швов:

- в зданиях, сооружениях и ж/б конструкциях;
- внутри и снаружи помещений;
- в полах, стенах и потолках;
- при постоянном воздействии воды;
- с подвижностью швов до 25%

УПАКОВКА

MasterSeal® NP 474 поставляется в мягких тубах по 600 мл. В коробке 20 туб, на поддоне 800 туб.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке 12 месяцев.

Хранить материал в сухом прохладном помещении, не допускать замораживания.

РАСХОД

Расход MasterSeal® NP 474 зависит от ширины шва и глубины его заполнения. При ширине шва 10 мм и глубине заполнения 10 мм расход MasterSeal® NP 474 составляет 100 мл на погонный метр шва, что позволяет загерметизировать 6 погонных метров одной тубой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Однокомпонентный, легкость применения;
- Отличная адгезия к различным основаниям;
- Высокая прочность на разрыв;
- Способность к восстановлению после деформации;
- Высокая стойкость к атмосферным воздействиям и износу;
- Не теряет эластичности в течение длительного времени, даже при температуре от -30 до +80°C;
- Не обладает термопластичностью;
- Высокая стойкость к воздействию пресной, соленой, известняковой и загрязненной воды, растворов солей и нейтральных чистящих средств;
- Кратковременная стойкость к минеральным маслам, нефти, керосину и другим ГСМ, растительным и животным жирам;
- Стойкость к воздействию ультрафиолетового излучения;

ОГРАНИЧЕНИЯ

Не использовать MasterSeal® NP 474:

- при температуре ниже +5 и выше +35°C;
- для швов плавательных бассейнов, постоянно находящихся под большим давлением воды;

Не рекомендуется применять MasterSeal® NP 474:

- для компенсационных швов остекления;
- для подвижных швов, покрываемых краской;



We create chemistry

MasterSeal® NP 474

MASTERFLEX 474

- для швов, подвергающихся воздействию агрессивных химических веществ (см. таблицу химической стойкости).

КОНСТРУКЦИЯ ШВОВ

Для обеспечения долговечности и качественной герметизации необходимо стремится к оптимальному соотношению ширина/глубина заполнения швов, равное 2:1. Это особенно важно при герметизации швов шириной более 25 мм.

Примечание: В конструкциях, сильно поглощающих тепло (темный цвет), ширину следует увеличивать на 10 – 30%.

При постоянном химическом воздействии или постоянном наличии воды глубину заполнения следует увеличить на 20%.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Подготовка основания

Стенки шва должны быть чистыми, прочными и сухими. Необходимо очистить их от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Минимальная прочность основания на разрыв должна быть не менее 1,5 МПа.

Примечание: Основание должно быть очищено до нанесения грунтовки.

Для обеспечения одинаковой глубины заполнения шва и ее регулирования, а также для предотвращения трехсторонней адгезии, в шов до заполнения герметиком необходимо проложить эластичный шнур из резины или вспененного полиэтилена с закрытыми порами. Это также необходимо для обеспечения эффективной герметизации швов.

Примечание: При укладке шнура не используйте острые инструменты, чтобы избежать его повреждения.

Перед грунтованием и заполнением шва герметиком заклейте края швов малярным скотчем для защиты от случайного загрязнения,

так как остатки материала по краям шва могут пожелтеть и их трудно удалить.

Грунтование

Для обеспечения качественной и долговечной герметизации швов необходимо использовать

специальные грунтовки для улучшения адгезии MasterSeal® NP 474 с основанием:

- PCI Elastoprimer® 110 - для пористых впитывающих оснований, таких как бетон, кирпич, камень, штукатурка и др.
- PCI Elastoprimer® 145 для непористых оснований, таких как металлы, керамика, стекло и др.

Грунтовка наносится кистью на подготовленное и очищенное основание. Заполнять шов герметиком после грунтования можно в течение открытого времени праймера (см. техническое описание материалов PCI Elastoprimer®)

Нанесение

Герметик наносится с помощью корпусного строительного пистолета. Ввести тубу в пистолет, установить наконечник, отрезать до нужного сечения и заполнить шов.

MasterSeal® NP 474 можно применять на вертикальных и горизонтальных швах шириной до 30 мм. При большей ширине MasterSeal® NP 474 сначала наносится по бокам шва и хорошо зашпаклевывается с целью достижения достаточного сцепления. После этого полностью заполняется сечение шва.

Чтобы вытеснить пузырьки воздуха, а также для обеспечения хорошей адгезии, необходимо, сразу же после нанесения обработать MasterSeal® NP 474 посредством вдавливания закругленным шпателем или аналогичным инструментом. Наружная поверхность после отделки должна иметь слегка вогнутый профиль. **Нельзя производить работу пальцами!** Защищайте обработанный герметизирующий слой от всех воздействий до начального схватывания материала и образования поверхностной пленки.



We create chemistry

MasterSeal® NP 474

MASTERFLEX 474

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Избегать контакта с глазами и кожей. При контакте с глазами и кожей немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к

врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Не допускать попадания в канализационные трубы. При работе с продуктом использовать защитные перчатки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Основа материала	полиуретан, твердеющий при контакте с влагой воздуха
Плотность	~ 1,2 г/см ³
Ширина швов	от 5 до 30 мм
Температура использования	от + 5 до + 35°C (температура основания)
Температура эксплуатации	от - 30 до + 80°C
Время выдержки*	
- образование пленки	~ 50 мин
- пешеходные нагрузки	~ 24 часа
- транспортные нагрузки	~ 4 суток
Удлинение до разрыва (ISO 8339)	до 600%
Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339)	~ 0,4 МПа
Способность к восстановлению	более 90%
Возможные подвижки швов	± 25%
Твердость по Шору А	~ 35

* При температуре +23°C и относительной влажности воздуха 65%. Более высокие температуры сокращают, более низкие – увеличивают выше указанный период.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Материал	Концентрация	Стойкость	Материал	Концентрация	Стойкость
Неорганические кислоты			Альдегиды		
Соляная кислота	10%	+	Формальдегид	40%	(+)
Азотная кислота	10%	(+)	Щелочи		
Серная кислота	25%	+	Гидроксид натрия	10%	+
Органические кислоты			Гидроксид кальция	насыщ.	+
Уксусная кислота	10%	+	Гидроксид калия	20%	+
Молочная кислота	20%	+	Хлорат калия	10%	+
Лимонная кислота	50%	+	Масла		
Растворители и углеводороды			Машинное		+
Бензин	100%	-	Растительное		+

Красноярск: 8 (391) 268-73-08
 Новосибирск: 8 (383) 355-99-56
 Иркутск: 8 (3952) 503-787
 Норильск: 8 (3919) 462-265

info@a-ing.ru
 nsk@a-ing.ru
 irk@a-ing.ru
 akg@a-ing.ru

MASTER®
>> BUILDERS
SOLUTIONS



We create chemistry

MasterSeal® NP 474

MASTERFLEX 474

Дизельное топливо		+	Окислители		
Керосин		(+)	Гипохлорит натрия	12%	(+)
Толуол	100%	-	Перекись водорода	35%	(+)
Ксиол	100%	-	Другие		
Ацетон	100%	-	Нейтральные чистящие вещества		+
Алифатический растворитель	100%	+	Дистиллированная вода		+
Спирты и сложные эфиры			Морская вода		+
Этанол	100%	-	Аммиачная вода	20%	+
Глицерин	100%	+			
Метанол	100%	-			
Этилацетат	100%	-			
Метилэтилкетон	100%	-			
Этиленгликоль	100%	+			

Значение символов: + = стойкий; (+) = кратковременная стойкость; - = не стойкий

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании.

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, полученные в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «Инженеринговая компания «Алекс – Инжиниринг» (ООО «ИК «А-Инж»)

Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1. Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679

E-mail: info@a-ing.ru сайт www.a-ing.ru, тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77

Филиалы:

Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: nsk@a-ing.ru

Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: irk@a-ing.ru

Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: agk@a-ing.ru

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Красноярск: 8 (391) 268-73-08
 Новосибирск: 8 (383) 355-99-56
 Иркутск: 8 (3952) 503-787
 Норильск: 8 (3919) 462-265

info@a-ing.ru
 nsk@a-ing.ru
 irk@a-ing.ru
 agk@a-ing.ru

MASTER®
>>BUILDERS
SOLUTIONS